



»» MRL
»» MRLS

Compresseurs en fonte
Vitesse lente
Usage professionnel
et industriel



mauguère

Avantages pour l'utilisateur

Entièrement en fonte

- Constitué d'éléments en fonte, le MRL n'est en rien comparable à un compresseur en aluminium.
- Surdimensionné et refroidi efficacement, sa vitesse de rotation très basse contribue à une usure très faible, une grande fiabilité, et un niveau sonore bien inférieur à un compresseur traditionnel.

De nombreuses versions

- Disponible en pression 10 ou 15 bar, sur châssis ou sur réservoir, insonorisé ou non, la série MLR offre un grand nombre de modèles pour couvrir les besoins en air comprimé jusqu'à 96 m³/h, et constitue le bon choix pour toutes les applications où la qualité et la disponibilité d'air comprimé sont vitales dans le processus de production.

Durée de vie hors du commun

- Le MRL est conçu pour une utilisation intensive et prolongée avec un taux de charge important. En raison de la haute qualité des composants et de la qualité du montage, le compresseur MRL de conception mécanique de haute niveau est conçu pour assurer une durée de vie très supérieure à un compresseur à pistons classique.

»» MRL : COMPRESSEURS EN FONTE, FIABLES ET ROBUSTES



»» Fiabilité et durée de vie

Combinaison idéale d'une vitesse de rotation très faible, d'une cylindrée surdimensionnée et d'un ensemble de compression 100 % fonte (carter, cylindres et culasse), le MRL est assuré d'un excellent refroidissement et d'une usure très lente. Cela se traduit par une grande fiabilité et une longue durée de vie, même dans les situations les plus extrêmes.

»» Conception bi-étagée unique

Les modèles bi-étagés sont constitués d'un ou deux cylindres ayant un étage de compression basse pression en partie haute, et un étage de compression haute-pression en partie basse. Cette conception unique permet d'obtenir un excellent rendement dans un encombrement réduit, et d'accéder à une pression de 15 bar.

»» Bas niveau sonore

Grâce à sa fabrication en fonte et à son bas régime, le MRL est sensiblement moins bruyant qu'un compresseur en aluminium de même puissance. La version insonorisée MRLS permet de placer le compresseur à proximité immédiate des opérateurs.

»» Applications

Le MLR n'est pas seulement adapté aux ateliers et à l'industrie automobile et poids lourds (garages mécaniques, carrosseries, pneumatiques, etc...), mais aussi aux applications industrielles dans des conditions lourdes et difficiles. Avec le MRL, vous pouvez compter en toute sécurité sur votre compresseur et vous concentrer sur votre cœur de métier.



COMPRESSEURS MRL MONTÉS SUR CHÂSSIS

Grâce à leur faible encombrement, les versions sur châssis trouvent facilement leur place dans l'environnement de travail. Une solution parfaite qui doit être accompagnée d'une capacité de stockage suffisante pour un fonctionnement harmonieux du compresseur afin d'assurer une disponibilité constante de l'air comprimé.

Caractéristiques

- Puissances de 2 à 15 ch
- Pression 10 ou 15 bar
- Alimentation 230 V mono (2 ch) ou 400 V tri (3 à 15 ch)
- Démarrage direct 2 à 10 ch, ou étoile-triangle (5,5 à 15 ch)
- Pressostat
- Mise à vide
- Moteur IP 55, classe F (triphasé)
- Entraînement par courroie trapézoïdale avec protège-courroie en acier
- Volant d'entraînement en fonte

AVANTAGES

- Peu encombrant et très stable
- Facile à mettre en place
- Immédiatement opérationnel après branchement sur un réservoir externe
- Câble électrique fourni
- Faible niveau sonore



Données techniques

Types	Pression	Puissance		Vitesse de rotation	Volume engendré	Niveau sonore	Alimentation	Démarrage	Dimensions	Poids	Tête de compression	Nbre de cylindres	Nbre d'étage
	bar	ch	kW	tr/mn	m³/h	dB(A)			L x l x H	kg			
Modèles 10 bar													
MRL 20-10	10	2	1,5	880	18,6	77	M	DD	686 x 380 x 374	49	VE-01	2	1
MRL 30-10	10	3	2,2	1165	27	77	T	DD	686 x 380 x 374	54	VE-01	2	1
MRL 40-10	10	4	3	610	33	78	T	DD	945 x 452 x 570	114	VE-2	2	1
MRL 55-10	10	5,5	4	850	42	78	T	DD/ET	945 x 452 x 570	124	VE-2	2	1
MRL 76-10	10	7,5	5,5	680	63	78	T	ET	1100 x 540 x 685	194	VD-2	2	2
MRL 100-10	10	10	7,5	808	74	78	T	ET	1100 x 540 x 685	201	VD-2	2	2
MRL 150-10	10	15	11	1038	96	82	T	ET	1100 x 540 x 685	219	VD-2	2	2
Modèles 15 bar													
MRL 76-15	15	7,5	5,5	646	56,1	76	T	ET	1100 x 540 x 685	194	VD-2	2	2
MRL 100-15	15	10	7,5	680	62	78	T	ET	1100 x 540 x 685	201	VD-2	2	2
MRL 150-15	15	15	11	934	84	82	T	ET	1100 x 540 x 685	219	VD-2	2	2

Alimentation : M = monophasé, T = triphasé

Démarrage : DD = direct, ET = étoile-triangle

Diamètre de sortie d'air comprimé : 1/2"

COMPRESSEURS MRL MONTÉS SUR RÉSERVOIR HORIZONTAL

Montés sur leur réservoir, les compresseurs MRL constituent une production d'air comprimé autonome. Une fois raccordés électriquement et pneumatiquement, ils sont immédiatement opérationnels.

Le réservoir d'air, dont le volume est en adéquation avec la puissance du compresseur, assure une disponibilité permanente de l'air comprimé.



Caractéristiques

- Puissances de 2 à 15 ch
- Pression 10 ou 15 bar
- Réservoirs de 50 à 500 litres
- Alimentation 230 V mono (2 et 3 ch) ou 400 V tri (2 à 15 ch)
- Démarrage direct 2 à 10 ch, ou étoile-triangle (5,5 à 15 ch)
- Pressostat
- Moteur IP 55, classe F (triphasé)
- Entraînement par courroie trapézoïdale avec protège-courroie en acier
- Volant d'entraînement en fonte



La purge des condensats est déportée sur un pied pour faciliter son accessibilité.



AVANTAGES

- Taille de réservoir adaptée au débit d'air
- Installation facile
- Prêt à l'emploi, câble électrique fourni
- Faible niveau sonore

La tuyauterie entre étages et celle de sortie d'air sont en acier entourées lamelles pour évacuer les calories, contribuant au rendement élevé du compresseur.



»» MRL 20 à MRL 150

Le compresseur MRL est disponible dans 7 puissances, de 2 à 15 ch, sur châssis ou monté sur des capacités de réservoir d'air de 50 à 500 litres.

La vitesse de rotation particulièrement basse a plusieurs conséquences positives :

- une température de fonctionnement peu élevée, donc une usure faible et une longue durée de vie du lubrifiant ALTAIR 150
- un niveau sonore peu élevé, absolument pas comparable à un compresseur en aluminium de même puissance
- un fonctionnement soutenu possible
- une durée de vie extrêmement longue

Les composants, sélectionnés pour leur fiabilité, sont largement dimensionnés pour fonctionner durant toute la vie de la machine.

De 4 à 15 ch, le MRL est aussi livrable en pression 15 bar, pour répondre aux applications particulières qui requièrent de l'air comprimé haute pression.

La sécurité des opérateurs est assurée par la présence d'un robuste protège-courroie en fil d'acier. Le moteur est protégé par un relais thermique, et le réservoir est aux normes CE. Le compresseur MRL est livré avec sa déclaration machine, ainsi que les certificats relatifs au réservoir et à la soupape de sûreté.

»» Données techniques

Types	Volume cuve	Pression	Puissance		Vitesse de rotation	Volume engendré	Niveau sonore	Alimentation	Démarrage	Dimensions L x l x H	Poids	Tête de compression	Nbre de cylindres	Nbre d'étage
	barlitre		bar	ch										
Modèles 10 bar														
MRL 20-10 / 50	50	10	2	1,5	880	18,6	77	M/T	DD	1065 x 380 x 667	75	VE-01	2	1
MRL 20-10 / 100	100	10	2	1,5	880	18,6	77	M/T	DD	1097 x 417 x 770	82	VE-01	2	1
MRL 20-10 / 200	200	10	2	1,5	880	18,6	77	M/T	DD	1438 x 500 x 848	104	VE-01	2	1
MRL 30-10 / 200	200	10	3	2,2	1165	27	77	M/T	DD	1438 x 500 x 848	109	VE-01	2	1
MRL 40-10 / 300	300	10	4	3	610	33	78	T	DD	1690 x 520 x 988	177	VE-2	2	1
MRL 55-10 / 300	300	10	5,5	4	850	42	78	T	DD/ET	1690 x 520 x 988	187	VE-2	2	1
MRL 55-10 / 500	500	10	5,5	4	850	42	78	T	DD/ET	1971 x 620 x 1131	244	VE-2	2	1
MRL 76-10 / 500	500	10	7,5	5,5	680	63	78	T	DD/ET	1971 x 620 x 1131	301	VD-2	2	2
MRL 100-10 / 500	500	10	10	7,5	808	74	78	T	DD/ET	1971 x 620 x 1220	308	VD-2	2	2
MRL 150-10 / 500	500	10	15	11	1038	96	82	T	ET	1971 x 620 x 1220	335	VD-2	2	2
Modèles 15 bar														
MRL 40-15 / 300	300	15	4	3	610	25,8	77	T	DD	1690 x 520 x 1078	171	D-2	1	2
MRL 55-15 / 300	300	15	5,5	4	725	31,8	77	T	DD/ET	1690 x 520 x 1078	181	D-2	1	2
MRL 76-15 / 300	450	15	7,5	5,5	646	56,1	76	T	DD/ET	1971 x 620 x 1220	301	VD-2	2	2
MRL 100-15 / 500	450	15	10	7,5	680	62	78	T	DD/ET	1971 x 620 x 1220	308	VD-2	2	2
MRL 150-15 / 500	450	15	15	11	934	84	82	T	ET	1971 x 620 x 1220	335	VD-2	2	2

Alimentation : M = monophasé, T = triphasé Démarrage : DD = direct, ET = étoile-triangle Diamètre de sortie d'air comprimé : 1/2"

COMPRESSEURS INSONORISÉS MRLS

Le MRLS est la version insonorisée de la gamme MRL, dont toutes les qualités sont encore augmentées par l'adjonction d'un caisson insonorisant. Avec son fonctionnement très silencieux, le MRLS peut fonctionner à proximité immédiate des opérateurs, dont la sécurité est assurée car aucune partie chaude ou pièce tournante n'est accessible.

Le MRLS est disponible de 2 à 15 ch, sur châssis ou sur réservoir, en pression 10 ou 15 bar, pour satisfaire les applications les plus diverses dans tous les secteurs d'activité automobiles ou industriels.



Caractéristiques

- Puissance de 2 à 15 ch
- Pression 10 ou 15 bar
- Réservoirs de 200, 300, 450 et 500 litres
- Alimentation 230 V mono (2 et 3 ch) ou 400 V tri (2 à 15 ch)
- Démarrage direct 2 à 4 ch, ou étoile-triangle (5,5 à 15 ch)
- Pressostat
- Moteur IP 55, classe F (triphasé)
- Volant d'entraînement en fonte
- Manomètre de pression en façade
- Compteur horaire (à partir de 4 ch)
- Capotage insonorisant en tôle laquée
- Equipement électrique Siemens
- Motoventilateur de refroidissement

AVANTAGES

- Niveau sonore très bas
- Mise en place aisée :
- Immédiatement prêt à démarrer
- Câble électrique fourni
- Purge du réservoir déportée sur un pied



Mauguère recommande l'utilisation de l'huile ALTAIR 150, spécialement étudiée pour assurer une longue durée de vie.

»»» Données techniques

Types	Volume cuve	Pression	Puissance		Vitesse de rotation	Volume engendré	Niveau sonore	Alimentation	Démarrage	Dimensions L x l x H	Poids	Tête de compression	Nbre de cylindres	Nbre d'étage
	barlitre		bar	ch										
Modèles 10 bar														
MRLS 20-10		10	2	1,5	880	18,6	68	M	DD	785 x 625 x 580	97	VE-01	2	1
MRLS 30-10		10	3	2,2	1165	27	69	T	DD	785 x 625 x 580	102	VE-01	2	1
MRLS 40-10		10	4	3	610	33	68	T	DD	1090 x 700 x 795	211	VE-2	2	1
MRLS 55-10		10	5,5	4	850	42	68	T	ET	1090 x 700 x 795	221	VE-2	2	1
MRLS 76-10		10	7,5	5,5	680	63	68	T	ET	1170 x 760 x 850	295	VD-2	2	2
MRLS 100-10		10	10	7,5	808	74	68	T	ET	1170 x 760 x 850	302	VD-2	2	2
MRLS 150-10		10	15	11	1038	96	69	T	ET	1170 x 760 x 850	320	VD-2	2	2
Modèles 15 bar														
MRLS 76-15		15	7,5	5,5	646	56,1	68	T	ET	1170 x 760 x 850	295	VD-2	2	2
MRLS 100-15		15	10	7,5	680	62	68	T	ET	1170 x 760 x 850	302	VD-2	2	2
MRLS 150-15		15	15	11	934	84	69	T	ET	1170 x 760 x 850	320	VD-2	2	2
Modèles 10 bar														
MRLS 20-10/200	200	10	2	1,5	880	18,6	68	M/T	DD	1438 x 625 x 1030	150	VE-01	2	1
MRLS 30-10/200	200	10	3	2,2	1165	27	69	M/T	DD	1438 x 625 x 1030	155	VE-01	2	1
MRLS 40-10/300	300	10	4	3	610	33	68	T	DD	1641 x 697 x 1243	269	VE-2	2	1
MRLS 55-10/300	300	10	5,5	4	850	42	68	T	ET	1641 x 697 x 1243	279	VE-2	2	1
MRLS 76-10/500	500	10	7,5	5,5	680	63	68	T	ET	1971 x 760 x 1410	407	VD-2	2	2
MRLS 100-10/500	500	10	10	7,5	808	74	68	T	ET	1971 x 760 x 1410	414	VD-2	2	2
MRLS 150-10/500	500	10	15	11	1038	96	69	T	ET	1971 x 760 x 1410	432	VD-2	2	2
Modèles 15 bar														
MRLS 76-15/500	450	15	7,5	5,5	646	56,1	68	T	ET	1971 x 760 x 1410	407	VD-2	2	2
MRLS 100-15/500	450	15	10	7,5	680	62	68	T	ET	1971 x 760 x 1410	414	VD-2	2	2
MRLS 150-15/500	450	15	15	11	934	84	69	T	ET	1971 x 760 x 1410	432	VD-2	2	2

Alimentation : M = monophasé, T = triphasé Démarrage : DD = direct, ET = étoile-triangle Diamètre de sortie d'air comprimé : 1/2"



- Manomètre à bain d'huile
- Arrêt d'urgence (à partir du 4 ch)
- Compteur horaire (à partir du 4 ch)



- Un produit final de haute qualité et une **technologie robuste auxquels vous pouvez faire confiance**
- Optez pour notre compresseur haute performance et profitez d'un solide **partenariat**
- Nos produits sont **simples, fiables et faciles à utiliser**
- **Service après vente** et entretien garantis
- Pièces d'origine et services
- **Proximité** de nos distributeurs
- **Contrats d'entretien**



mauguère

BP 30624 - St Ouen l'Aumône
95004 Cergy-Pontoise Cedex
Tél : 01 34 32 94 50
Fax : 01 34 32 94 60
mauguere@mauguere.com

Agent agréé

APC.Tech.H 
Applications Pneumatiques Câblages. Techniques Hyperbar.

55, RUE DE L'ATLANTIQUE - BATIMENT 1
44115 BASSE GOULAIN

Tel : 02 40 35 91 91
Mail : info@tech-h.com
Web : www.tech-h.com