



»»» MAVD V  
101 - 151 - 191

**APC.Tech.H**   
Applications Pneumatiques Câblages. Techniques Hyperbar.

Flexible, efficace, intelligent :  
fiabilité accrue de l'air  
comprimé



**mauguère**



## MAVD V 101-191 Transmission directe

L'air comprimé joue un rôle décisif dans votre entreprise, et la sélection du compresseur adéquat est primordiale. Opter pour un des compresseurs à vis à injection d'huile MAVD V est un choix que vous ne regretterez pas. Apportez de l'air frais à votre entreprise et profitez de la performance et de l'efficacité qui l'accompagne.

Le nouveau MAVD V avec variateur suit étroitement la demande d'air en adaptant automatiquement la vitesse du moteur. Grâce à la conception innovante de la transmission directe, il en résulte une économie d'énergie allant jusqu'à 35 % et une réduction moyenne de 25 % du coût de vie global du compresseur.

### Avantages pour l'utilisateur

#### Installation simple

- Ensemble compact tout en un :
  - Monté sur réservoir d'air
  - Traitement d'air complet composé d'un sécheur frigorifique standard, de filtres amont et aval et d'une purge automatique centralisée
  - Très faible niveau sonore
  - S'installe facilement dans un local dédié ou très près du point d'utilisation de l'air
  - Moins d'un mètre carré au sol
- La qualité de l'air comprimé peut être optimisée avec l'option séparateur centrifugee d'eau
- Conception innovante
- Transport facile et entièrement protégé (caisse en bois en option sur demande)
- Pas de fondations spéciales requises

#### Qualité et solidité

Composants rigoureusement sélectionnés :

- Transmission directe sans entretien, pour un fonctionnement silencieux et sans problème
- Refroidisseurs d'huile/d'air de haute capacité, filtration d'air parfaite et refroidissement garantissent moins de chocs thermiques et une durée de vie plus longue
- Protection de surcharge et contrôle entièrement automatique
- Moteur de marque réputée et de haute qualité

#### Maintenance et accessibilité

- Tous les composants d'entretien sont situés sur le devant de la machine pour une excellente accessibilité
- Ouvrez la porte avant pour un accès facile pour l'entretien, le nettoyage des refroidisseurs, ou le remplacement du séparateur, du filtre à huile et du filtre à air
- Jauge du niveau d'huile visible en façade sans retrait du panneau avant
- Vérification facile et rapide du fonctionnement grâce à la convivialité du contrôleur ES4000
- Entretien et nettoyage ne nécessitent qu'une seule personne

#### Réduction des coûts

- Consommation d'énergie réduite grâce à la technologie à vitesse variable et à la transmission directe
- Efficacité optimale de la lubrification et du refroidissement
- Intervalles d'entretien espacés

#### Sécurité

- Arrêt d'urgence
- Grille de protection
- Armoire électrique IP 54
- Protection interne et externe du ventilateur électrique

### Equipements optionnels et standard

OPTIONS	Options montage usine	Options montage client
CONTRÔLEUR ES4000 ADVANCED	✓	✗
CONTRÔLEUR ES4000 ADVANCED + COMMUNICATION ES6I	✓	✗
HUILE ALIMENTAIRE	✓	✗
HUILE 8000H	✓	✗
SÉPARATEUR CENTRIFUGE	✓	✓
SÉPARATEUR CENTRIFUGE + PURGE CAPACITIVE	✓	✓
FILTRES RÉSEAU AMONT ET AVAL	En standard avec sécheur d'air intégré	✗
RÉSERVOIR ÉQUIPÉ D'UNE PURGE AUTOMATIQUE TEMPORISÉE	En standard	✗
BAFFLE SUPER SILENCE	✓	✓
EMBALLAGE EN BOIS	✓	✗

✓ = disponible ✗ = non disponible



# EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE ET PERFORMANCES

## »» Transmission directe MAVD V 101 - 151 - 191



- 1 panneau de préfiltration
- 2 arrêt d'urgence
- 3 contrôleur ES4000
- 4 refroidisseur d'huile
- 5 réservoir d'air avec passages de fourches
- 6 armoire électrique
- 7 variateur de vitesse
- 8 filtre à air
- 9 élément de compression
- 10 moteur
- 11 moto-ventilateur
- 12 transmission directe
- 13 filtres amont et aval
- 14 sécheur

## »» Audit d'énergie

En choisissant un compresseur à variation de vitesse, vous bénéficierez d'une production d'air comprimé éco-énergétique qui vous permettra un retour sur investissement en 1 ou 2 ans en moyenne. Pour vous donner une idée des économies potentielles que vous pourriez faire, Mauguière a créé l'Economiseur d'énergie, un logiciel qui calcule de manière simple et visuelle les économies annuelles réalisables suite à l'investissement dans un compresseur à variation de vitesse, et ce pour chaque secteur spécifique. Outre ce dispositif, nous proposons également des audits énergétiques ainsi que des conseils spécialisés, pour que vous soyez assurés de faire le bon choix lorsque vous achèterez un compresseur.



VITESSE VARIABLE	Pression de fonctionnement mini	Pression de fonctionnement maxi	Débit réel aux conditions de référence *										Puissance du moteur		Niveau sonore **	Débit d'air de refroidissement
			Débit mini		Débit maxi											
			7 bar		5 bar		7 bar		9,5 bar		12,5 bar					
Modèle	bar	bar	m <sup>3</sup> /h	l/s	m <sup>3</sup> /h	l/s	m <sup>3</sup> /h	l/s	m <sup>3</sup> /h	l/s	m <sup>3</sup> /h	l/s	kW	ch	dB(A)	m <sup>3</sup> /h
<b>MAVD V 101</b>	5,5	12,5	16,3	4,5	75,5	21,0	73,5	20,4	63,5	17,6	50,0	13,8	7,5	10	62	2200
<b>MAVD V 151</b>	5,5	12,5	15,9	4,4	111,7	32,7	109,4	30,4	88,2	24,5	72,3	20,1	11	15	64	2200
<b>MAVD V 191</b>	5,5	12,5	15,5	4,3	137,2	38,1	133,0	36,9	111,5	31,0	83,6	23,2	15	20	65	2200

\* Performance de l'unité mesurée selon la norme ISO 1217 édition 4 2009

\*\* Niveau sonore mesuré selon la norme ISO 2151: 2004 en utilisant la norme ISO 9614/2

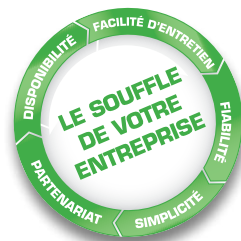


## »»» Poids et dimensions

Modèle	POIDS (kg)				
	Sur châssis	Réservoir 270L	Réservoir 500L	Réservoir + sécheur 270L	Réservoir + sécheur 500L
<b>MAVD V 101</b>	227	319	393	353	427
<b>MAVD V 151</b>	243	335	409	371	445
<b>MAVD V 191</b>	246	338	412	391	465

DIMENSIONS (mm)			
Variante	Longueur	Largeur	Hauteur
<b>Sur châssis</b>	995	655	1045
<b>Réservoir 270L</b>	1535	655	1535
<b>Réservoir 270L (sécheur)</b>	1535	655	1550
<b>Réservoir 500L</b>	1935	655	1665
<b>Réservoir 500L (sécheur)</b>	1935	655	1680

## POINTES TECHNIQUES INTELLIGENTS



### ENSEMBLE MOTO-COMPRESSEUR

Le nouvel entraînement direct sans engrenages est particulièrement économique et le moteur dédié à la variation de vitesse offre une des plus grandes plages de vitesse de sa catégorie.



### EXCELLENTE QUALITÉ D'AIR

Sécheur d'air surdimensionné placé après le réservoir, préfiltre à poussières amont et filtre déshuileur aval, et purge automatique entralisée.



### REFROIDISSEMENT EFFICACE

Flux d'air optimisés et dissociés pour assurer le refroidissement du moteur électrique. Refroidisseurs air/huile facilement accessibles.

### ENTRETIEN FACILE

Les consommables sont accessibles depuis la porte avant rendant l'entretien facile et rapide, tandis que le panneau de filtration standard prolonge les intervalles d'entretien.



- Un produit de grande qualité et une technologie fiable
- Nos compresseurs haute performance garantit un air comprimé toujours disponible
- Nos produits sont simples, faciles à utiliser et extrêmement fiables
- Facilité d'entretien et service après-vente garantis
- Pièces d'origine et services de proximité
- Contrats d'entretien



Engagement. Confiance. Efficacité.

**Engagement.**

Faire de la satisfaction client notre priorité et de notre savoir-faire une force afin de garantir la meilleure prestation à chaque intervention.

**Confiance.**

Assurer un suivi de qualité en toute transparence et en utilisant exclusivement des pièces d'origine pour accroître la longévité de votre installation.

**Efficacité.**

Disponibilité, ponctualité, fiabilité sont au coeur de nos préoccupations quotidiennes pour répondre efficacement à tous vos besoins.



**mauguière**

BP 30624 - St Ouen l'Aumône  
95004 Cergy-Pontoise Cedex  
Tél : 01 34 32 94 50  
Fax : 01 34 32 94 60  
mauguiere@mauguiere.com

Agent agréé



55, RUE DE L'ATLANTIQUE - BATIMENT 1  
44115 BASSE GOULAINE

Tel : 02 40 35 91 91  
Mail : info@tech-h.com  
Web : www.tech-h.com